

# CONSEJOS TIPOGRAFIA UV



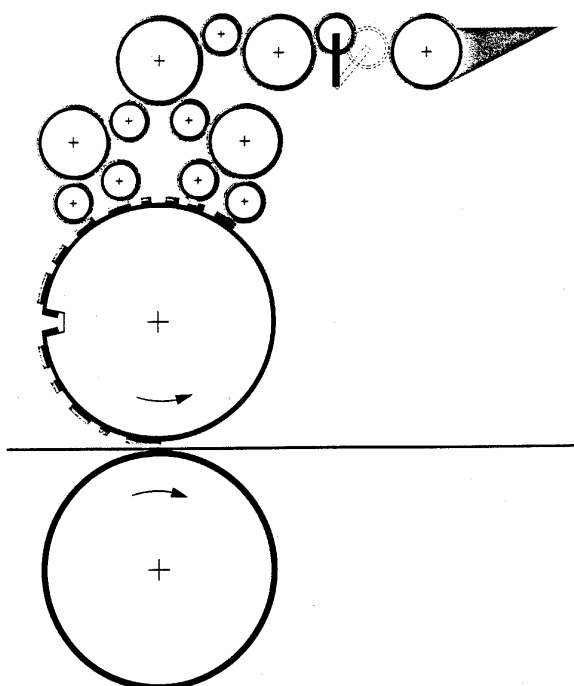
# COLORGRAF

INCHIOSTRI DA STAMPA VERNICI & MATERIALI PER ARTI GRAFICHE

Representado por **COLORBAR,s.a.**

## TIPOGRAFIA UV

Campo de aplicación:	fondos y tramas
Velocidad de polimerización:	25 m/min. con 1 lámpara 80 Watt/cm.
Consumo de tinta:	1,5 - 2 g/m <sup>2</sup>
Soportes de impresión:	Papel, Cartoncillo, PE, PP, PVC, etc.
Serie de tintas:	<b>DELTA LABEL</b> <small>inchiostri tipografici UV letterpress UV inks</small>



## Problema:

### Adhesión insuficiente

- Controlar las prestaciones de la lámpara UV.
- Película de tinta muy espesa. Las tintas de la serie DELTALABEL están estudiadas para una textura de espesor de tinta entre 1,5 - 2  $\mu\text{m}$ . Al aplicar espesores superiores pueden presentarse problemas de adhesión. .
- Añadir el transparente DELTALABEL 99900.
- Tratamiento del soporte inadecuado para los poliolfenoles (tratamiento corona o preimer con el fin de aportar el valor de la tensión superficial sobre las 40 - 44 Dynas/cm<sup>2</sup>).
- Aplicando un preimer adecuado (90066) es posible mejorar la adhesión.

## Problema:

### Polimerización insuficiente

- Película de tinta muy espesa. Las tintas de la serie DELTALABEL están estudiadas para una textura de espesor de tinta entre 1,5 - 2  $\mu\text{m}$ . Al aplicar espesores superiores pueden presentarse problemas de polimerización.
- Añadir el transparente DELTALABEL 99900.
- Si es posible imprimir en primeros lugares las tonalidades oscuras.
- Controlar las prestaciones de las lámparas UV, si es posible, activar una lámpara suplementaria. .
- Añadir del 2 - 3% de CATALIZADOR 11500

**Problema:**

**Insuficiente resistenza al frote**

- Pellicola di tinta molto spessa. Le tinte della serie DELTALABEL sono studiate per una texture di spessore di tinta tra 1,5 - 2  $\mu\text{m}$ . Al applicare spessori superiori possono presentarsi problemi di polimerizzazione e poca resistenza al frote.
- Aggiungere il trasparente DELTALABEL 99900.
- Aggiungere un 2 - 3% dell'additivo 190659.
- Proteggere la stampa con una vernice UV.

**Problema:**

**Insufficiente stampabilità al calore  
(stamping)**

- Utilizzare pellicola adatta per sistemi UV.
- Non aggiungere additivi che contengano cere o siliconi.
- Essiccazione eccessiva delle tinte. Ridurre la potenza delle lampade UV o modificare la sequenza di stampa.
- Utilizzare vernici adatte per la stampa in caldo.

*Problema:*

*Escasa resistencia al impreso*

- Una óptima resistencia al impreso es sobre todo garantía de una buena polimerización del mismo.
- En caso de necesidad de mayor resistencia en productos muy agresivos, se aconseja mejorarla mediante barnizado del impreso.
- NOTA: se aconseja efectuar las verificaciones transcurridas al menos 24 horas desde la impresión.

*Problema:*

*Impresión no definida*

- En según que soporte de impresión, se aplica una cantidad diversa de tinta, y la impresión puede aparecer “sombreada”.
- Si la tonalidad de la tinta lo permite, añadir el blanco cubriente.

Nuestros departamentos técnicos están a su entera disposición para cualquier aclaración

**COLORBAR, s.a.**

**TINTAS & PRODUCTOS PARA ARTES GRAFICAS**

Av. José Anselmo Clavé, 91-93 - 08820 EL PRAT DE LLOBREGAT (BARCELONA) – Tel.: 902364948 - Fax: 934780240  
e-mail [colorbar@colorbar.es](mailto:colorbar@colorbar.es) [www.colorbar.es](http://www.colorbar.es)